

309 LMo

CATÉGORIE	Fil plein inox pour MAG et TIG
TYPE	Fil de soudage pour soudage des aciers dissemblable et le rechargement
APPLICATIONS	Fil plein, résistant à la corrosion, du type "309LMo". 309MoL est utilisé pour le soudage par rechargement d'aciers non alliés et faiblement alliés et pour le soudage d'aciers dissemblables, comme le 316L, sur des aciers non alliés et faiblement alliés lorsque le Mo est essentiel.
PROPRIÉTÉS	Excellente résistance à la corrosion contre l'air oxydant jusqu'à 950°C. Bonne résistance à la fissuration à chaud grâce à la teneur élevée en Mo.
CLASSIFICATION	AWS A5.9:~ER 309 Lmo EN ISO 14343-A : G 23 12 3 L DIN: W.Nr 1.4459 DIN: 8556: SG X 12 Cr Ni Mo 24 12 3
APPROPRIÉ POUR	Sous-couches avant revêtement dur, joints dissemblables entre les aciers ferritiques et austénitiques et/ou d'autres types d'acier inoxydable par rapport à l'acier au carbone standard. Recommandé pour le revêtement d'acier faiblement allié dans le cas où l'AISI 316 est nécessaire comme première couche.

HOMOLOGATIONS CE

POSITIONS DE SOUDAGE:



ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	1,0-2,5	0,30-0,65	23,0-25,0	12,0-14,0	2,0-3,0	<0,75

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU METAL DÉPOSÉ HORS DILUTION

TTH	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Résilience (J) ISO-V			Dureté HRc / HV
				20°C	-40°C	-110°C	
Brut	400	600	31	110	>60		

PARAMÈTRES DE SOUDAGE / CONDITIONNEMENT

Paramètres de soudage (DC+)			Conditionnement		
D (mm)	Voltage (V)	Intensité (A)	Bobine	kg / bobine	kg/ palette
0,8	16-22	50-140	K300 - Fût	15 /250	1080-1000
1	16-24	80-190	K300 - Fût	15 /250	1080-1000
1,2	20-28	180-280	K300 - Fût	15 /250	1080-1000

GAZ ASSOCIÉ CONFORME EN ISO 14175:

M12, M13

RE-SÈCHAGE:

non nécessaire