

308 L TIG

CATÉGORIE	Fil plein pour TIG	
TYPE	Fil de soudage inox pour le soudage de l'inox type CrNi 18/10	
APPLICATIONS	Chaudières, agriculture, réservoirs de stockage de liquides, machines alimentaires, meubles	
PROPRIÉTÉS	308L a une bonne résistance générale à la corrosion. L'alliage a une faible teneur en carbone, ce qui le rend particulièrement recommandé en cas de risque de corrosion intergranulaire.	
CLASSIFICATION	AWS	A5.9: ER 308L
	EN ISO	14343-A : W 19 9 L
	DIN:	8556: SG X2CrNi 19 9L
APPROPRIÉ POUR	W. Nr. 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452 DIN X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNiN 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP), AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN ASTM A320 Grade B8C/D, 302	

HOMOLOGATIONS CE

POSITIONS DE SOUDAGE:



ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
<0,03	1,0-2,5	0,30-0,60	19,5-22,0	9,0-11,0	<0,75	<0,03	<0,03

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU METAL DÉPOSÉ HORS DILUTION

TTH	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Résilience (J) ISO-V			Dureté HRc / HV
				20°C	-60°C	-196°C	
Brut	480	630	37	170	150	75	

PARAMÈTRES DE SOUDAGE / CONDITIONNEMENT

Paramètres de soudage (DC-)		Conditionnement	
D (mm)	Intensité (A)	Emballage	Carton
1,2x1000mm	30-70	5 kg	25 kg
1,6x1000mm	50-80	5 kg	25 kg
2,0x1000mm	70-110	5 kg	25 kg
2,4x1000mm	110-180	5 kg	25 kg
3,2x1000mm	150-250	5 kg	25 kg

GAZ ASSOCIÉ CONFORME EN ISO 14175: I1

RE-SÈCHAGE: non nécessaire