

308 H TIG

CATÉGORIE	Fil plein pour TIG		
TYPE	Fil plein inox pour le soudage TIG à haute teneur en carbone		
APPLICATIONS	Soudage d'aciers inoxydables avec une teneur de 16 à 21 % Cr et de 8 à 13 % Ni, à haute teneur en carbone.		
PROPRIÉTÉS	Résistance à la température plus élevée que les types standard (L).		
CLASSIFICATION	AWS	A5.9: ER 308 / 308H	
	EN ISO	14343-A : W 19 9 H	
	W. Nr.	1.4948	
	DIN:	8556: SG 12CrNi 19 9	
APPROPRIÉ POUR	UNS S30409	AISI :304H	W.Nr : 1.4948
	UNS S32109	AISI :321H	W.Nr : 1.4941
	UNS S34709	AISI :347H	W.Nr : 1.4961
	-	-	W.Nr : 1.4948
	-	-	W.Nr : 1.4850
	X6CrNiNb 18-10, 18-11, X12CrNiTi 18-9		

HOMOLOGATIONS CE

POSITIONS DE SOUDAGE:



ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0,04-0,08	1,0-2,5	0,3-0,65	19,5-22,0	9,0-11,0	<0,50	<0,03	<0,03
							Cu<0,75

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU METAL DÉPOSÉ HORS DILUTION

TTH	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Résilience (J) ISO-V			Dureté HRc / HV
				20°C	-60°C	-196°C	
Brut	>420	>620	35	>100			

PARAMÈTRES DE SOUDAGE / CONDITIONNEMENT

Paramètres de soudage (DC-)		Conditionnement	
D (mm)	Intensité (A)	Emballage	Carton
1,6x1000mm	50-80	5 kg	25 kg
2,0x1000mm	70-110	5 kg	25 kg
2,4x1000mm	110-180	5 kg	25 kg
3,2x1000mm	150-250	5 kg	25 kg

GAZ ASSOCIÉ CONFORME EN ISO 14175: I1

RE-SÈCHAGE:

non nécessaire