

25-35 Nb TIG

CATÉGORIE Fil plein inox pour TIG

TYPE Métal d'apport pour acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire

APPLICATIONS Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

CLASSIFICATION AWS
EN ISO 14343-A : WZ 25 35 Zr
DIN: W.Nr ~1.4853

APPROPRIÉ POUR 1.4852, 1.4853, G-X 40 NiCrNb 35 25, 1.4857, G-X 40 NiCrSi 35 25, 1.4837, G-X40CrNiSi25-12, 1.4848, G-X40CrNiSi25--20, 1.4849, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, UNS: J93503, J94204, N08705

HOMOLOGATIONS CE

POSITIONS DE SOUDAGE:



ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	Ti	Fe
0,3-0,5	1,80	1,20	25-27	34-36	1,2-1,5	0,09	Solde

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU METAL DÉPOSÉ HORS DILUTION

Zr +

TTH	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Résilience (J) ISO-V			Dureté HRc / HV
				20°C	-60°C	-196°C	
Brut	>460	>600	>8				

PARAMÈTRES DE SOUDAGE / CONDITIONNEMENT

Paramètres de soudage (DC-)		Conditionnement	
D (mm)	Intensité (A)	Emballage	Carton
1,6 x 1000mm	50-80	5 kg	25 kg
2,4 x 1000mm	70-240	5 kg	25 kg

GAZ ASSOCIÉ CONFORME EN ISO 14175:

I1

RE-SÈCHAGE:

non nécessaire