

## 2209 DUPLEX TIG

**CATÉGORIE** Fil plein inox pour TIG

**TYPE** Fil de soudage TIG pour le soudage des aciers inoxydables duplex.

**APPLICATIONS** Utilisé pour la tuyauterie et la fabrication générale dans les industries pétrolières, gazières et chimiques offshore. Convient également pour le revêtement des aciers afin d'obtenir des couches résistantes à la corrosion.

**PROPRIÉTÉS** Fil plein duplex résistant à la corrosion pour le soudage des alliages austéno-ferritique 22%Cr-5%Ni-3%Mo, 2209 a une résistance générale élevée à la corrosion. Dans les milieux contenant du chlorure et de l'hydrogène sulfuré, l'alliage présente une résistance élevée à la corrosion intergranulaire, à la corrosion par piqûres et surtout à la corrosion sous contrainte. L'alliage est utilisé dans une variété d'applications dans tous les segments industriels.

**CLASSIFICATION**

AWS	A5.9: ER 2209
EN ISO	14343-A : W 22 9 3 N L
DIN: W.Nr	1.4462
DIN:	8556: SG X2 CrNiMo 22 9 3

**APPROPRIÉ POUR** Soudage d'aciers inoxydables duplex forgés, forgés ou coulés à l'état soudé. Convient également au soudage dissemblable des aciers faiblement alliés et des aciers inoxydables communs, UNS S31803, S32205, Uranus 45N & Uranus 45N+, 2101, 2205, SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UNS S32304 : Uranux 35 N, SAF 2304 W.Nr : 1.4162, 1.4462, X2CrNiMoN 22 5 3, 1.4362, X2CrNiN 23 4, 1.4463, 1.4460, 1.4583

**HOMOLOGATIONS** TUV (12396.00), CE

**POSITIONS DE SOUDAGE:**



**ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0,025	1,60	0,5	23,0	9,0	3,0	0,14

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU METAL DÉPOSÉ HORS DILUTION**

TTH	Rp <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Résilience (J) ISO-V			Dureté HRc / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
Brut	> 570	>740	27	>100		>37	

**PARAMÈTRES DE SOUDAGE / CONDITIONNEMENT**

Paramètres de soudage (DC+)		Conditionnement	
D (mm)	Intensité (A)	Carton	Master
1,6 x 1000 mm	50-80	5	25
2,0 x 1000 mm	70-110	5	25
2,4 x 1000 mm	110-180	5	25

**GAZ ASSOCIÉ CONFORME EN ISO 14175:**

I1, Ar+1-2%N2

**RE-SÈCHAGE:**

non nécessaire