

1.4122

CATÉGORIE	Fil plein inox pour MIG et TIG
TYPE	Fil plein 17% Cr pour l'assemblage, rechargement dur / placage
APPLICATIONS	Arbres en acier inoxydable, vannes à vapeur, surfaces d'embrayage de camions, pistons, roulements, pales de ventilateur, etc.
PROPRIÉTÉS	Fil de soudage solide qui combine une dureté élevée avec une très bonne résistance à la corrosion, un dépôt de soudure brillant avec une dureté légèrement supérieure à 1.4115. Le dépôt de soudure ne peut pas être usiné avec des outils de coupe normaux, le meulage est possible. Dureté environ 45 HRc. Le dépôt peut être tempéré
CLASSIFICATION	AWS A5.9: ER 430 H Mo EN ISO 14343-A : DIN: W.Nr 1.4122 DIN: 8556: SG X 35CrMo 17
APPROPRIÉ POUR	X35CrMo17, Aciers moulés, pompes à rechargement dur, arbres, sièges, soupapes vapeur, etc.

HOMOLOGATIONS CE

POSITIONS DE SOUDAGE:



ANALYSE CHIMIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,4	0,7	0,5	17	0,5	1,1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPE DU METAL DÉPOSÉ HORS DILUTION

TTH	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Résilience (J) ISO-V			Dureté HRc / HV
				20°C	-60°C	-196°C	
Brut	550	750	12				45

PARAMÈTRES DE SOUDAGE / CONDITIONNEMENT

Paramètres de soudage (DC+)			Conditionnement	
D (mm)	Voltage (V)	Intensité (A)	Bobine	kg/bobine/ fût
1,2		180-250	K-300	15
1,6		250-320	K-300/Coil	15 / 25

GAZ ASSOCIÉ CONFORME EN ISO 14175:

M12, M13

RE-SÈCHAGE:

non nécessaire