



# CEWELD SG CrMo2

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig P21- en P22-staal.																
TOEPASSINGEN	Hogedruk ketelstaal, offshore, reparatie, constructie, pijpleidingen, buizen enz.																
EIGENSCHAPPEN	Extreem gemakkelijk te lassen met uitstekende laseigenschappen. Wereldwijd hoog aangeschreven kwaliteit met gecontroleerde cast en helix voor half- en of halfautomatische toepassingen. Lasbaar met Co2 en Mix gas. Geschikt voor kruipbestendig gebruik bij werktemperaturen tot 600 °C.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 90S-G</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-A: G CrMo2Si</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.7384</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>3</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 90S-G	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si	W.Nr.	1.7384	F-nr	6	FM	3						
AWS	A 5.28: ER 90S-G																
EN ISO	21952-A: G CrMo2Si																
W.Nr.	1.7384																
F-nr	6																
FM	3																
GESCHIKT VOOR	<p><b>2,25% Cr, 1% Mo</b></p> <p>1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075</p> <p>10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7,</p> <p>ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.08</td> <td>0.6</td> <td>0.9</td> <td>2.5</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.08	0.6	0.9	2.5	1						
C	Si	Mn	Cr	Mo													
0.08	0.6	0.9	2.5	1													
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>720°C±15°C 2h</td> <td>420</td> <td>520</td> <td>23</td> <td colspan="2">80</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		720°C±15°C 2h	420	520	23	80		HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT															
720°C±15°C 2h	420	520	23	80		HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



# CEWELD SG CrMo2

## SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

## SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

## SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951