



# CEWELD E DUR 62 S

**TYPE** Beklede elektrode met hoog rendement op basis van chroomcarbide voor het aanbrengen van slijtvaste lagen.

**TOEPASSINGEN** Extreem slijtvaste hardoplas legering die uitstekende slijtvastheid biedt met een gemiddelde impact. Te gebruiken voor toepassingen waarbij loslatende scheuren nodig zijn voor een goede hechting.

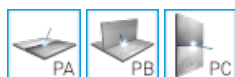
**EIGENSCHAPPEN** Uitstekende legering tegen hoge slijtage bij blootstelling aan slijpen en gemiddelde impactniveaus. Zeer goed uiterlijk van de neersmelt en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+ met een herstel van 200% voor uitstekende neersmeltprestaties. Voorverwarmen is niet nodig  
Equivalent in FCAW: OA 59, OA 60 Mo, OA 61, OA 62

**CLASSIFICATIE**  
 AWS A 5.13: ~E FeCr-A8  
 EN ISO 14700: E Fe15  
 DIN 8555: E 10-UM-65- GRZ  
 F-nr 71

**GESCHIKT VOOR** Slag crushers, Mixer blades, Digger teeth, Guides, Coal mining, Buckets, Pumps, Screws, Loaders, Sand winning, Cement industry, Wear plates, Loaders etc.

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Mn	Cr	Ni	Fe	Si
4.4	1	33	1	Rem.	1

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				62 HRc

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E DUR 62 S

E DUR 62 S 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663402608

E DUR 62 S 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402615

E DUR 62 S 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663402622