

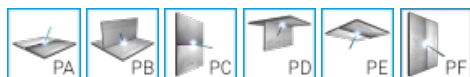


CEWELD E Ni(-)

| | |
|----------------------|---|
| TYPE | Speciaal beklede elektrode voor het lassen van gietijzer met een kerndraad van zuiver nikkel. |
| TOEPASSINGEN | Verbinden en bekleden van grijs en smeedbaar gietijzer, ook geschikt voor verbindinglassen tussen staal, koper en koperlegeringen, vooral voor onderhoud en reparatie. |
| EIGENSCHAPPEN | Uitstekende laseigenschappen met een gemakkelijk controleerbare stroom maakt spatvrij lassen met zeer lage stroom mogelijk. Door de zeer lage warmte-inbreng en de unieke samenstelling van CEWELD E Ni(-) blijft de overgangszone goed bewerkbaar en is daarom zeer geschikt om te gebruiken als eerste laag bij meerlaags lassen. Het lasmetaal zal geen randinkarteling vertonen! Voorverwarmen wordt normaal gesproken gedaan om de koelsnelheid te vertragen, in het geval dat je de koelsnelheid niet onder controle hebt is het beter om het werkstuk tijdens het lassen op een lage temperatuur te houden en direct na het lassen te hameren. |
| CLASSIFICATIE | AWS A 5.15: E Ni-Cl EN ISO 1071: E C Ni-Cl-1 |
| GESCHIKT VOOR | Grey Cast Iron, Malleable cast iron, EN 1561: EN-GJL-100 (GG10) till EN-GJL-350 (GG35), EN 1562: EN-GJMB-350 (GTS 35) till EN-GJMB-550 (GTS 55), EN- GJMW-350 (GTW 35) till EN- GJMW-550 (GTW 55). |

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | Ni | Fe | Cu |
|-----|-----|-----|------|----|-----|
| 0.1 | 0.2 | 1.5 | Rem. | 2 | 1.5 |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{P0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | >262 | >276 | >3 | 160 HB |

HERDROGEN 140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E Ni(-)

E NI(-) 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 3,5 | 8720663420558 |

E NI(-) 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 3,5 | 8720663420565 |

E NI(-) 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 3,5 | 8720663420596 |