




# CEWELD AA M410 NiMo

<b>TYPE</b>	Metaalgevulde CrNiMo gelegeerde lasdraad voor repareren en cladding																
<b>TOEPASSINGEN</b>	AA M410NiMo is een Cr-Ni-Mo-gelegeerde, gasbeschermd metaalgevulde lasdraad voor cladding. De corrosiebestendige neersmelt heeft een gemiddelde hardheid en is bestand tegen metaal-metaalslijtage en hoge oppervlaktedruk. Hij wordt gebruikt in walsen van staalfabrieken, is thermoshockbestendig en geschikt voor Francis- en Pelton-turbines. Wordt gebruikt in stoomkrachtcentrales vanwege de uitstekende weerstand tegen cavitatie en spanningscorrosie.																
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Goede corrosiebestendigheid en slijtvastheid zoals vereist door waterturbines in waterkrachtcentrales.																
<b>CLASSIFICATIE</b>	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.22: E410NiMoT0-4</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>17633-A: T 13 4 M M21 2 / T 410NiMo</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4313</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.22: E410NiMoT0-4	EN ISO	17633-A: T 13 4 M M21 2 / T 410NiMo	W.Nr.	1.4313	F-nr	6	FM	5						
AWS	A 5.22: E410NiMoT0-4																
EN ISO	17633-A: T 13 4 M M21 2 / T 410NiMo																
W.Nr.	1.4313																
F-nr	6																
FM	5																
<b>GESCHIKT VOOR</b>	1.4317, 1.4313, 1.4407, 1.4414, GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4 ACI Gr. CA 6 NM																
<b>GOEDKEURINGEN</b>																	
<b>LASPOSITIES</b>																	
<b>TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.06</td> <td>0.8</td> <td>1</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>12.5</td> <td>4.5</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	0.06	0.8	1	0.015	0.015	12.5	4.5	0.5
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo										
0.06	0.8	1	0.015	0.015	12.5	4.5	0.5										
<b>MECHANISCHE WAARDEN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">0°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>800</td> <td>890</td> <td>19</td> <td colspan="2">67</td> <td>40 HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	0°C		As Welded	800	890	19	67		40 HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		0°C															
As Welded	800	890	19	67		40 HRc											
<b>HERDROGEN</b>	140°C / 24 hr																
<b>GAS ACC. EN ISO 14175</b>	M21																



# CEWELD AA M410 NiMo

AA M410 NIMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411785