



CEWELD AA 312

TYPE Rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van ongelijksoortige en moeilijke lasbare staalsoorten

TOEPASSINGEN Bufferlagen voor hardfacing, pantserplaat, uitlaatsystemen, hoog, mangaan austenitisch staal, moeilijk te lassen en onbekende staalsoorten.

EIGENSCHAPPEN Zeer goede laseigenschappen en niet gevoelig voor scheuren en barsten. Hoge treksterkte met goede corrosie- en zuurbestendigheid. Schaalvast tot 1150 °C, scheur- en slijtvast, geschikt voor het herstellen van versleten onderdelen. Uitstekende corrosiebestendigheid tegen vloeibare zuren bij hoge temperaturen. Veel betere laseigenschappen dan massieve draad.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.22: E312T0-4
EN ISO	17633-A: T 29 9 R M21 3
W.Nr.	1.4337
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR **ISO 15608: 8 >19% Cr Type: 29% Cr, 9%Ni**
 1.4762, 1.4085
 X120Mn12, X10Cr13, GX32CrNi28-10, GX49CrNi27-4, GX8CrCrNi26-7, X3CrNiMoN27-5-2, X 10 CrAl 24, G-X 70 Cr 29
 UNS S41000
 AISI 329, 410. S235, E295
 Hss, C45, C60, dissimilar welding S335 - X120Mn12, maintenance, buffer layers, repairing cock wheels, 42MnV7, 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 1.5223, 1.7218, 1.7225, 1.7228, Armox, Hardox

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	S
0.12	0.6	1.2	0.025	29.5	9.5	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	580	740	24	HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA 312

AA 312 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417374