



# CEWELD SG CrMo1

**TYPE** Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal (type CrMo1, B2)

**TOEPASSINGEN** Hogedruk ketelstaal, offshore, reparatie, constructie, pijpleidingen, buizen enz.

**EIGENSCHAPPEN** Extreem gemakkelijk te lassen met uitstekende laseigenschappen. Wereldwijd gerespecteerde kwaliteit met gecontroleerde gieting en helix voor half- en halfautomatische toepassingen. Geschikt om kruipweerstand te bieden bij werktemperaturen tot 550° Celsius. De draad heeft een laag gehalte aan tramp-elementen (bijv. Sn, As, Sb en P) en heeft een lage Bruscato Factor (X< 10 ppm) voor toepassingen die bestand zijn tegen verbrossing.

**CLASSIFICATIE**

|        |                    |
|--------|--------------------|
| AWS    | A 5.28: ER 80S-G   |
| EN ISO | 21952-A: G CrMo1Si |
| W.Nr.  | 1.7339             |
| F-nr   | 6                  |
| FM     | 3                  |

**GESCHIKT VOOR** **Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1**  
 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357,  
 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V  
 ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

| C    | Si  | Mn   | P     | S     | Cr   | Mo   |
|------|-----|------|-------|-------|------|------|
| 0.09 | 0.6 | 0.99 | 0.006 | 0.011 | 1.18 | 0.49 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |  | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      |  |          |
| 620°C±15°C 1h  | 400                     | 560                  | 22                 | 80                      |  | HRc      |

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD SG CrMo1

## SG CRM01 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405821 |
| D-100     | 1       | 8720663405852 |
| D-200     | 5       | 8720663405838 |
| D-200     | 3       | 8720663405845 |

## SG CRM01 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405869 |

## SG CRM01 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405876 |
| Drum      | 250     | 8720663405890 |

## SG CRM01 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663405883 |

## SG CRM01 4,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Drum      | 250     | 8720663405937 |