



CEWELD E 9018-B3

TYPE Electrode basique 9018- B3 pour le soudage d'acier résistant au fluage

APPLICATIONS Construction de conteneurs, chaudières, machines et tuyauteries. Construction de chaudières à vapeur et de turbines.

PROPRIÉTÉS Excellentes propriétés de soudage avec une faible formation de projections et un arc très stable. Convient au soudage dans toutes les positions, à l'exception de la position verticale vers le bas. Excellent pontage de l'espace pour le soudage à la racine. Type de recouvrement à 118 % pour une production économique d'aciers résistants au fluage et d'aciers 2¼Cr1Mo résistants à l'hydrogène sous pression.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.5: E 9018-B3
EN ISO	3580-A: E CrMo2 B 42 H5
F-nr	4
FM	3

CONVIENT POUR

2,25% Cr, 1% Mo
 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075
 10CrMo9.10, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7,

ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.06	0.5	0.9	0.025	0.02	2.4	1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
620°C±15°C 2h	550	630	22	100		HRc

ETUVAGE 400°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 9018-B3

E 9018-B3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400499

E 9018-B3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400529

E 9018-B3 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,4	8720663400550