

CEWELD Super-Flux

TYPE	Excellent flux à basse température pour les alliages de brasage à l'argent	
APPLICATIONS	Superflux élimine les oxydes et les impuretés de la surface pendant le processus de chauffage afin d'obtenir une liaison parfaite du métal d'apport. Superflux réduit également la tension superficielle et améliore la capillarité.	
PROPRIÉTÉS	Après le brasage, les résidus de flux peuvent être facilement éliminés mécaniquement ou à l'aide d'une solution de soude caustique.	
CLASSIFICATION	AWS EN ISO	A 5.31: FB3-F 18496: FH10
CONVIENT POUR	Flux for silver brazing with a melting range from 450 till 800 °C, for Copper, Brass, Steel and stainless steel.	
AGRÉMENTS		
POSITIONS DE SOUDAGE		
(%)		
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES		
ETUVAGE	Non requis	
GAS ACC. EN ISO 14175		