

CEWELD Universal-Flux

TYPE	Flux universel pour le brasage du laiton et des nouveaux alliages d'argent
APPLICATIONS	Cuivre, alliages de cuivre, Laiton, Acier, Acier galvanisé
PROPRIÉTÉS	Température de travail de 550 à 800 °C
CLASSIFICATION	AWS A 5.31: FB3-F EN ISO 18496: FH10
CONVIENT POUR	Universal flux for brazing with brass and new silver alloy on copper, copper alloys, brass, steel, galvanized steel, working temperature from 550-800 °C.
AGRÉMENTS	
POSITIONS DE SOUDAGE	
(%)	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	
ETUVAGE	Non requis
GAS ACC. EN ISO 14175	