

CEWELD E 6013 T

TYPE Electrode rutile 6013 à enrobage épais pour le soudage SMAW

APPLICATIONS Construction de yachts, de wagons, de trains, de navires, de bateaux, constructions générales

PROPRIÉTÉS CEWELD® E 6013 T est une électrode à enrobage épais destinée à l'assemblage et au surfaçage de structures en acier de toutes sortes dans la construction mécanique, la construction de carrosseries et de wagons, la fabrication de navires et de conteneurs et la construction navale. La CEWELD® E 6013 T est éminemment soudable et possède d'excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions, sauf verticalement vers le bas. Frappe facile, pas de pertes de projections. Élimination très facile du laitier. Surface de soudure lisse, finement ondulée et peu de fumées.

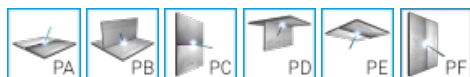
CLASSIFICATION

AWS	A 5.1: E 6013
EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 12
F-nr	2
FM	1

CONVIENT POUR **Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1,1.2, (1.3)**
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB,
 A, B, D
 ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.4	0.6	0.02	0.02

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				0°C	
As Welded	450	570	25	66	HRc

ETUVAGE 140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 6013 T

E 6013 T 1,6 X 250MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,0	8720663400628

E 6013 T 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	1,8	8720682050583

E 6013 T 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682050590

E 6013 T 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050606

E 6013 T 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	3,0	8720682050613

E 6013 T 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,3	8720682050620