

CEWELD E 1000 S

TYPE Électrode rutile universelle pour toutes les positions (type 6013)

APPLICATIONS Camions, remorques, wagons, construction navale, construction de yachts, soudage de tuyaux, soudage de réparation, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® E 1000 S est une électrode enrobée d'épaisseur moyenne qui convient à la construction générale et offre une surface de cordon très lisse. CEWELD® E 1000 S convient à toutes les positions ; l'électrode de 2,5 mm peut même être utilisée en position verticale descendante. Le métal de soudure à solidification moyennement rapide fait de cette électrode un excellent outil pour les soudures de racines en position verticale montante le pour le soudage des tuyaux. Le détachement de laitier est automatique et l'enrobage rouge spécial a été développé pour offrir une résistance élevée à l'humidité.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.1: E 6013
EN ISO	2560-A: E 42 0 RC 11
F-nr	1
FM	1

CONVIENT POUR **CR ISO 15608: 1.1, 1.2 (Reh < 420 MPa, Av 0°C)**
 1.0033, 1.0035, 1.0307, 1.0308, 1.0345, 1.0425, 1.0429, 1.0440, 1.0481, 1.0484, 1.0409, 1.0421, 1.0430, 1.0436, 1.0472, 1.00475, 1.0482, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.6220, 1.5422, 1.8960
 P295GH, X 42, St 52.0, P305GH, P355GH, S355N, S355NL, P355, P355NL1, S355J2G3, L360MB, St 52.4, L360MB, G21Mn5, 21 Mn 6, X52,G20Mn5, G18Mo5, 17 Mn4, 20Mn5, 19 Mn6, StE355, StE 290.7, StE320, StE275, St33, St52, HI, HII, A, B, D,
 ASTM: A 283 M Grade B C D, A285 M, A 573 M, A 284, A 830M, UNS G1220, SAE 1022, A516, A 283 M, A 333 M, A 573 M, A 333, API 5L, A 53M, A662 M, A 572, A 633, A 516 M, A 299M, A 455M, A 106 Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501 Gr. B; A 573 Gr. 58, 65; A 633 Gr. A, C; A 711 Gr. 1013
 API 5 L Gr. B, X42, X52

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

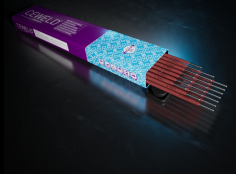
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb
0.09	0.45	0.5	0.05	0.06	0.02	0.02	0.1	0.01

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				0°C		
As Welded	450	560	24	60		HRc

ETUVAGE 140°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 None



CEWELD E 1000 S

E 1000 S 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400215

E 1000 S 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400222

E 1000 S 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400239