



# CEWELD OA S-71 T-11

**TYPE** Fil fourré auto-protégé pour aciers C. et C-Mn.

**APPLICATIONS** Réservoirs, chaudières, charpentes métalliques (grandes épaisseurs), travaux de terrassement et de construction.

**PROPRIÉTÉS** Il s'agit d'un fil fourré à arc ouvert (auto-protégé) conçu pour le soudage des aciers minces au carbone et au carbone-manganèse dans toutes les positions. Scories facilement éliminées, polyvalence et maniabilité ; convient également au soudage de tôles zinguées. Totalement exempt de sels de baryum. A utiliser sur DC- (fonctionnement en courant continu, polarité négative de l'électrode).

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.20: E71T-11
EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15
F-nr	6
FM	1

**CONVIENT POUR**

<b>ASTM</b>	<b>EN</b>
A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355
A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H
API 5LX	10113-2 S275, S355
-	10113-3 S275, S355

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Al
0.18	0.25	1	0.006	0.006	0.8

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	430	520	23	HRc

**ETUVAGE** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD OA S-71 T-11

OA S-71 T-11 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406163

OA S-71 T-11 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406170