



# CEWELD NiCu30Mn

**TYPE** Métal d'apport solide à base de nickel allié au cuivre pour le soudage MIG.

**APPLICATIONS** Construction navale, usines d'évaporation d'eau de mer, tubes, construction de pompes, offshore, etc. CEWELD® NiCu30Mn convient au soudage de matériaux dissemblables entre le nickel 200-201, l'acier inoxydable, l'acier au carbone, l'Inconel et les alliages Incoloy, le nickel-cuivre et les alliages de nickel-cuivre.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD® NiCu30Mn est un métal de soudure nickel-cuivre dont les propriétés sont similaires à celles du « Monel 400 ». Il présente une bonne résistance mécanique et résiste à la corrosion dans de nombreux milieux, y compris l'eau de mer, les sels et les acides réducteurs. Le métal de soudure n'est pas durcissable et lorsqu'il est utilisé pour assembler du Monel K-500, sa résistance est inférieure à celle du métal de base.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.14: ERNiCu-7
EN ISO	18274: S Ni 4060(NiCu30Mn3Ti)
W.Nr.	2.4377
F-nr	42
FM	6

**CONVIENT POUR** 2.4360, 2.4375, NiCu30Fe, NiCu30Al, Monel 400, R405, alloy K500 and dissimilar welding between these alloys.

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

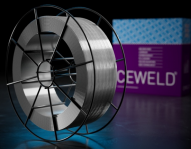
C	Si	Mn	Ni	Ti	Cu	Al
0.09	1	3.5	65	2	30	1

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	300	450	30	70		HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD NiCu30Mn

## NICU30MN 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417954
D-100	1	8720663417947

## NICU30MN 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417961

## NICU30MN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417978

## NICU30MN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663417992
BS-300	15	8720663417985

## NICU30MN 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418005
BS-300	13,6	8720663418012