





TYPE Rutil umhüllte austenitische Stabelektrode für nichtrostende (V4A) Cr-Ni-Mo-Stähle mit sehr

niedrigem C-Gehalt. (Typ 4430, E19 12 3 L, E316L)

ANWENDUNGEN CEWELD 4430 Ti ist für das Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen

mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und

nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen.

EIGENSCHAFTEN Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400° C

einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875° C. Der

niedrige C- Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus.

Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig. Sowohl an AC als auch an DC verschweißbar

KLASSIFIKATION AWS A 5.4: E 316L-16

EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12

W.Nr. 1.4430 F-nr 4 FM 5

GEEIGNET FÜR ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,

1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301,

1.4306,

X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP),

X2CrMoTi18-2

316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444

S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

ZULASSUNGEN TÜV: 12537.00, CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL

(%)

С	Si	Mn	Р	S	Cr	Ni	Мо
0.03	0.8	1	0.02	0.015	19	12	2.8

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat	R _{P0.2}	Rm	A5	Im	Handasas	
Treatment	(MPa)	(MPa)	(%)	RT	-110°C	Hardness
As Welded	460	600	38	70	60	HRc

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175





CEWELD 4430 Ti

4430 TI 1,6 X 250MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,0	8720663412973
4430 TI 2,0 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663412980
4430 TI 2,5 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663412997
4430 TI 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,6	8720663413017
		•	
4430 TI 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,8	8720663413031