




CEWELD 4462 Ti

| TYPE | Rutil-basische Stabelektrode zum Schweißen von nichtrostenden Duplexstählen. (Typ 2293) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------|-------------------------|----------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------------------|----|-----------|-----|-----|------|-------|------|-----|-----|------|
| ANWENDUNGEN | CEWELD 4462 Ti ist zum Schweißen von Duplex-Stählen und deren Verbindung mit un- und niedriglegierten Stählen sowie nichtrostenden austenitischen Stählen. Wird für Rohrarbeiten und die allgemeine Fertigung in der Offshore-Öl- und Gasindustrie sowie in der chemischen Prozessindustrie verwendet. Auch geeignet zum Plattieren von Stählen, um korrosionsbeständige Schichten zu erhalten. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EIGENSCHAFTEN | CEWELD® 4462 Kb hat eine hohe allgemeine Korrosionsbeständigkeit. In chlorid- und schwefelwasserstoffhaltigen Medien weist die Legierung eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Lochfraß und insbesondere gegen Spannungskorrosion auf. Die Legierung wird in einer Vielzahl von Anwendungen in allen Industriesegmenten eingesetzt | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KLASSIFIKATION | <table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.4: E 2209-17</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>3581-A: E 22 9 3 N L R 12</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4462</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table> | AWS | A 5.4: E 2209-17 | EN ISO | 3581-A: E 22 9 3 N L R 12 | W.Nr. | 1.4462 | F-nr | 5 | FM | 5 | | | | | | | | |
| AWS | A 5.4: E 2209-17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN ISO | 3581-A: E 22 9 3 N L R 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W.Nr. | 1.4462 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-nr | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FM | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GEEIGNET FÜR | Duplex stainless steels, 1.4462, 1.4417, 1.4582, 1.4463, 1.4460, 1.4362, 1.4583, 1.4162 X2CrNiMoN 22-5-3, X2CrNiN 23 4, X2CrNiMoN21-5-1 UNS S31803, UNS 32205, UNS 32304, UNS 32101 UR 45N & UR 45N+, 2205, SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223, UR 35 N SAF 2304 P235GH, P265GH, S255N, P295GH, S355N | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ZULASSUNGEN | CE | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCHWEISSPOSITIONEN |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.015</td> <td>0.8</td> <td>1.1</td> <td>0.02</td> <td>0.015</td> <td>22.5</td> <td>9.5</td> <td>3.8</td> <td>0.15</td> </tr> </tbody> </table> | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | N | 0.015 | 0.8 | 1.1 | 0.02 | 0.015 | 22.5 | 9.5 | 3.8 | 0.15 |
| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | N | | | | | | | | | | | |
| 0.015 | 0.8 | 1.1 | 0.02 | 0.015 | 22.5 | 9.5 | 3.8 | 0.15 | | | | | | | | | | | |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>610</td> <td>700</td> <td>26</td> <td colspan="2">55</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table> | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | RT | | As Welded | 610 | 700 | 26 | 55 | | HRc | | |
| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | | | | | R _m (MPa) | A ₅ (%) | | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | | | | | | | | |
| | | RT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| As Welded | 610 | 700 | 26 | 55 | | HRc | | | | | | | | | | | | | |
| RÜCKTROCKNUNG | 300°C / 2 hr | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



CEWELD 4462 Ti

4462 TI 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,5 | 8720663413123 |

4462 TI 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,8 | 8720663413130 |

4462 TI 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,8 | 8720663413154 |

4462 TI 5,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 3,2 | 8720663413161 |