



CEWELD AA 308 LP

TYPE Rutiler Fülldraht mit schnellerstarrender Schlacke aus rostfreiem Stahl für M21 und Co2-Gas. (Typ 308L, 19 9 L, 1.4316)

ANWENDUNGEN CEWELD AA 308LP ist für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – stabilisierten und nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten. Heizkessel, Tanks, Landwirtschaft, Flüssigkeitsbehälter, Lebensmittelmaschinen, Möbel.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® AA 308LP hat eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Die Legierung hat einen niedrigen Kohlenstoffgehalt, was sie besonders empfehlenswert macht, wenn ein Risiko für interkristalline Korrosion besteht. Die schnellerstarrende Rutilschlacke bietet hervorragende Schweiß Eigenschaften bei der Benetzung und Reduzierung der Spritzer. Die schnell erstarrende Schlacke ermöglicht es CEWELD® AA 308LP in der PF-Position mit hohem Strom zu verwenden, um im Vergleich zu Massivdrähten wirtschaftlicher zu schweißen.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.22: E308LT1-4
EN ISO	17633-A: T 19 9 L P M21 1
W.Nr.	1.4316
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR **19%Cr, 9%Ni Type, ISO 15608: 8.1 TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C),**
 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452
 X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNi 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP)
 AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN,
 ASTM A320 Grade B8C/D,

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.03	0.7	1.4	0.015	20	10	0.3	0.008	10	7	7

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-196°C	
As Welded	460	620	38	50	35	HRc

RÜCKTROCKNUNG 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175 M21